

COMUNE di PESCIA

Provincia di PISTOIA

TASSA RIFIUTI - TARI

ai sensi della Legge 147/2013 e art. 19 del vigente Regolamento Comunale

DENUNCIA UTENZE DOMESTICHE**DENUNCIA****originaria****variazione**

Il/La sottoscritto/a _____

nat_ a _____ Prov. _____ il _____

residente a _____ Prov. _____

in Via/Str./P.zza _____ n. _____

Recapito telefonico: _____ e-mail _____

Codice fiscale n° _____

DICHIARA

numero componenti nucleo familiare _____

di subentrare a : _____

di tenere a disposizione

e/o di occupare l'alloggio

in Via/Strada/Piazza _____ n° _____

Int. n° _____ Piano _____ Scala _____ a decorrere dal _____

di essere: Proprietario (allegare copia atto di acquisto)

in affitto (allegare copia contratto d'affitto)

altro

nome proprietario _____

Abitazione	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____	Cat. _____	cl. _____	mq. _____
Garage	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____	Cat. _____	cl. _____	mq. _____
Cantina	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____	Cat. _____	cl. _____	mq. _____
Altro _____	Foglio _____	Part. _____	Sub. _____	Cat. _____	cl. _____	mq. _____
Totale						mq. _____

Firma _____

Agevolazioni**Riduzione del 20% per le abitazioni e relative pertinenze condotte da un unico occupante residente nel Comune di età pari o superiore ad anni 65.****La riduzione della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo dalla misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile (60%)**

Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitati e discontinuo (30%)

Utenti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale (30%)

La parte successiva è da compilarsi esclusivamente per i cambi di indirizzo avvenuti nel Comune di PESCIA

Alloggio al vecchio indirizzo: _____ n° _____ :

è stato venduto a : _____

indirizzo: _____

rimane a disposizione del proprietario/a Signor/a _____

indirizzo: _____

subentra il/la Signor/a _____

rimane abitato da _____

Note o comunicazioni del Contribuente:

Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli, saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.

Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.

E' obbligatorio allegare al presente modulo un documento di riconoscimento in corso di validità.

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data _____

Firma _____