

**COMUNE di PESCIA**

Provincia di PISTOIA

-----

**TASSA RIFIUTI - TARI**

ai sensi della Legge 147/2013 e art. 19 del vigente Regolamento Comunale

**DENUNCIA UTENZE DOMESTICHE**

**DENUNCIA**

**originaria**

**variazione**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nat\_ a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

in Via/Str./P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Recapito telefonico: \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Codice fiscale n°

**DICHIARA**

**numero componenti nucleo familiare** \_\_\_\_\_

**di subentrare a :** \_\_\_\_\_

**di tenere a disposizione**

**e/o di occupare l'alloggio**

in Via/Strada/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

Int. n° \_\_\_\_\_ Piano \_\_\_\_\_ Scala \_\_\_\_\_ a decorrere dal \_\_\_\_\_

di essere:  **Proprietario** (allegare copia atto di acquisto)

**in affitto** (allegare copia contratto d'affitto)

**altro**  
nome proprietario \_\_\_\_\_

**Abitazione** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Garage** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Cantina** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Altro** \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Totale** mq. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

segue

## Agevolazioni

- Riduzione del 20% per le abitazioni e relative pertinenze condotte da un unico occupante residente nel Comune di età pari o superiore ad anni 65.
- La riduzione della tariffa, in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita, superiore a m. 500, escludendo dalla misurazione le strade e le proprietà private di accesso all'immobile (60%)
- Abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitati e discontinuo (30%)
- Utenti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, in località fuori dal territorio nazionale (30%)

La parte successiva è da compilarsi esclusivamente per i cambi di indirizzo avvenuti nel Comune di PESCIA

Alloggio al vecchio indirizzo: \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ :

è stato venduto a : \_\_\_\_\_  
indirizzo: \_\_\_\_\_

rimane a disposizione del proprietario/a Signor/a \_\_\_\_\_  
indirizzo: \_\_\_\_\_

subentra il/la Signor/a \_\_\_\_\_

rimane abitato da \_\_\_\_\_

Note o comunicazioni del Contribuente:

---

---

---

**Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli, saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.**

**Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.**

Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_