

**CONTRIBUTI EROGATI NELL' ANNO 2012 ALLE ASSOCIAZIONI**

<b>SERVIZIO</b>	<b>NOMINATIVO ASSOCIAZIONE</b>	<b>ATTO DI CONFERIMENTO</b>	<b>OGGETTO</b>	<b>importo previsto</b>	<b>erogati</b>	<b>saldo</b>
SERVIZIO ALLA CITTADINANZA	Associazione Lucignolo Prato	Det. n°604 del 02/11/11	Contributo relativo al Progetto Giovamente Edizione 2011-2012	€ 2.500,00	€ 2.500,00	€ 2.500,00
	Associazione Nardone Watzlawick	Det. n°604 del 02/11/11	Contributo relativo al Progetto Giovamente Edizione 2011-2012	€ 2.000,00	€ 1.000,00	€ 1.000,00
	Unione Italiana Ciechi	Det. n°138 del 06/04/11	Contributo	€ 50,00	€ 50,00	€ 50,00
	Unione italiana laringectomizzati	€ 40,00 su Det. n° 138 del 06/04/11 e € 10,00 su Det. n°156 del 08/04/11	Contributo	€ 50,00	€ 50,00	€ 50,00
	Associazione AUSER	Det. n°185 del 26/03/12	Accordo con associazione di volontariato per lo svolgimento del servizio sociale di volontariato: custodia e vigilanza bagni pubblici di Pescia 1°QUOTA	€ 3.000,00	€ 1.050,00	€ 1.950,00
	Associazione ANTEA	Det. n°185 del 26/03/12	Accordo con associazione di volontariato per lo svolgimento del servizio sociale di volontariato: apertura, custodia e vigilanza sedi comunali collaborazione con il personale addetto al servizio 1°QUOTA	€ 2.500,00	€ 875,00	€ 1.625,00

	Associazione PUBBLICA ASSISTENZA	Det. n° 185 del 26/03/12	Accordo con associazione di volontariato per lo svolgimento del servizio sociale di volontariato: apertura, custodia e vigilanza sedi comunali collaborazione con il personale addetto al servizio 1°QUOTA	€ 2.500,00	€ 875,00	€ 1.625,00
	PROTEZIONE CIVILE	Det. n° 185 del 26/03/12	Accordo con associazione di volontariato per lo svolgimento del servizio sociale di volontariato: custodia e piccola manutenzione di aree verdi e spazi pubblici di proprietà comunale, apertura e vigilanza agli impianti sportivi, edifici scolastici del territorio comunale. 1°QUOTA	€ 2.000,00	€ 700,00	€ 1.300,00