

**COMUNE di PESCIA**  
Provincia di PISTOIA

-----  
**TASSA RIFIUTI - TARI**

ai sensi della Legge 147/2013 e art. 19 del vigente Regolamento Comunale

**DENUNCIA UTENZE DOMESTICHE**

**DENUNCIA**

**originaria**

**variazione**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nat\_ a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

in Via/Str./P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

Recapito telefonico: \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Codice fiscale n°

**DICHIARA**

**numero componenti nucleo familiare** \_\_\_\_\_

**di subentrare a :** \_\_\_\_\_

**di tenere a disposizione**

**e/o di occupare l'alloggio**

in Via/Strada/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

Int. n° \_\_\_\_\_ Piano \_\_\_\_\_ Scala \_\_\_\_\_ a decorrere dal \_\_\_\_\_

di essere:  **Proprietario** (allegare copia atto di acquisto)

**in affitto** (allegare copia contratto d'affitto)

**altro**

nome proprietario \_\_\_\_\_

**Abitazione** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat. \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Garage** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Cantina** Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Altro** \_\_\_\_\_ Foglio \_\_\_\_\_ Part. \_\_\_\_\_ Sub. \_\_\_\_\_ Cat \_\_\_\_\_ cl. \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

**Totale** \_\_\_\_\_ mq. \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

## Agevolazioni

- La riduzione del 20%** per le abitazioni e relative pertinenze condotte da un unico occupante residente nel Comune di età pari o superiore ad anni 65.
- La riduzione del 30%** per le utenze domestiche tenute a disposizione da soggetti non residenti per uso stagionale che vengono occupati o detenuti in modo non continuativo ma ricorrente fino ad un massimo di 183 giorni nell'anno solare .
- La riduzione del 30%** per le abitazioni occupate da soggetti che risiedano o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero
- La riduzione del 30%** per le abitazioni e relative pertinenze possedute da soggetti residenti nel Comune ma in altra unità immobiliare adibita a civile abitazione, suscettibili di produrre rifiuti ma non utilizzate e tenute a disposizione .
- La riduzione del 60%** in caso di distanza dal più vicino punto di raccolta rientrante nella zona perimetrata o di fatto servita superiore a m. 500 escludendo dal calcolo i percorsi in proprietà privata

**La parte successiva è da compilarsi esclusivamente per i cambi di indirizzo avvenuti nel Comune di PESCIA**

**Alloggio al vecchio indirizzo:** \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_ :

**è stato venduto a :** \_\_\_\_\_  
**indirizzo:** \_\_\_\_\_

**rimane a disposizione del proprietario/a Signor/a** \_\_\_\_\_  
**indirizzo:** \_\_\_\_\_

**subentra il/la Signor/a** \_\_\_\_\_

**rimane abitato da** \_\_\_\_\_

**Note o comunicazioni del Contribuente:**

---

---

---

**Il sottoscritto dichiara di conoscere che le denunce inesatte, incomplete, infedeli, saranno sanzionate ai sensi della Legge 147/2013 e successive modifiche ed integrazioni.**

**Inoltre dichiara di essere a conoscenza delle tariffe previste dal regolamento della TARI per l'anno in corso.**

**E' obbligatorio allegare al presente modulo un documento di riconoscimento in corso di validità.**

**Ai sensi dell'art. 13 del D.Lgs 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) acconsento al trattamento dei dati sopra indicati da parte del Comune di Pescia ufficio tributi per i soli fini istituzionali.**

**Data** \_\_\_\_\_

**Firma** \_\_\_\_\_